



ČESKÁ REPUBLIKA
ÚŘAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ

OSVĚDČENÍ

O ZÁPISU UŽITNÉHO VZORU



Josef Kratochvíl
předseda
Úřadu průmyslového vlastnictví

Číslo zápisu: **20414**

Datum zápisu: 7.1.2010

Číslo přihlášky: **2009-21688**

Datum přihlášení: 16.09.2009

Právo přednosti podle mezinárodní smlouvy
(bylo-li uplatněno a uznáno) od:

MPT: **F 16 B 35/04** (2006.01)
F 16 B 35/00 (2006.01)

Název: Kuželový kotvící šroub

Majitel: Šuránek Miroslav, Hluk, CZ

Původce: Šuránek Miroslav, Hluk, CZ

V Praze dne 7.1.2010



UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2009 - 21688**
(22) Přihlášeno: **16.09.2009**
(47) Zapsáno: **07.01.2010**

(11) Číslo dokumentu:

20414

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
F16B 35/04 (2006.01)
F16B 35/00 (2006.01)

(73) Majitel:
Šuránek Miroslav, Hluk, CZ

(72) Původce:
Šuránek Miroslav, Hluk, CZ

(54) Název užitého vzoru:
Kruželový kotvicí šroub

Kuželový kotvicí šroub

Oblast techniky

Technické řešení se týká konstrukce kuželového kotvicího šroubu určeného k upevňování do půdy sloupů, tyčí, stožárů či jinými prvky zakončených drobných staveb a to včetně dalších konstrukcí různého provedení a z různých materiálů.

Došavadní stav techniky

K upevňování sloupů, tyčí, stožárů či jinak zakončených drobných staveb a konstrukcí se v předchozích letech převážně využívalo betonových palek, do kterých se daný sloup, tyč či kotvicí část konstrukce zalila a vznikla pevná nerozebíratelná konstrukce, která danou drobnou stavbu ukotvila k terénu. Případně se zalila do betonu jen konzola, ke které se drobná stavba či konstrukce připevnila.

Plnou demontáž takovéto stavby umožnily až kotvicí šrouby, které u řady staveb vývojově betonové patky nahradily. Jsou známy kotvicí šrouby jak pro zarážení do půdy, tak i pro zašroubování. Šroubovací kotvicí šrouby jsou z části nebo v celé délce kuželové a na povrchu funkční kuželové části opatřené šroubovým nebo šnekovým závitem. Takovýto šroub je pak zpravidla zakončen kovaným ocelovým hrotem. Kování hrotu, zvláště u malosériové výroby, je nerentabilní z důvodu vysokých pořizovacích nákladů k tomu potřebných strojů a nářadí. Další nevýhodou této konstrukce je i to, že před zašroubováním takového šroubu do půdy, zejména v místech se zpevněným povrchem, je třeba otvory v půdě předvrtat.

Je také známý kotvicí šroub, který je po celé délce válcový a na válcovém těle šroubu je navařen plechový pásek ve tvaru šroubového závitu. Šroub je zakončen deskou, která tvoří dva břity zlepšující průnik kotvicího šroubu do půdy.

Podstata technického řešení

Nevýhody známých konstrukcí odstraní a nebo podstatně omezí kuželový kotvicí šroub podle technického řešení vytvořený dutým tělem jehož podstata spočívá v tom, že kuželová část kotvicího šroubu je vytvořena jako svařenec, který sestává ze dvou tvarovaných plechových částí.

Přehled obrázku na výkrese

Příkladným provedením kuželového kotvicího šroubu podle technického řešení je šroub znázorněný na obrázku.

Příklad provedení technického řešení

Tělo 1 kuželového kotvicího šroubu je tvořeno válcovou trubkou, která v horní části plní funkci upevňovacího úseku 2 a je hladká, bez závitu. Spodní část trubky je úsek kotvicí 3, který přechází z válcové části 6 v kuželovou část 7 a na obou je navařen zvit 4. Kuželová část 7 kotvicího šroubu je zakončena hrotem 5. Kuželová část 7 je svařencem dvou tvarovaných plechových částí 8 a přivařena je jako celek k válcové kotvicí části 6.

NÁROKY NA OCHRANU

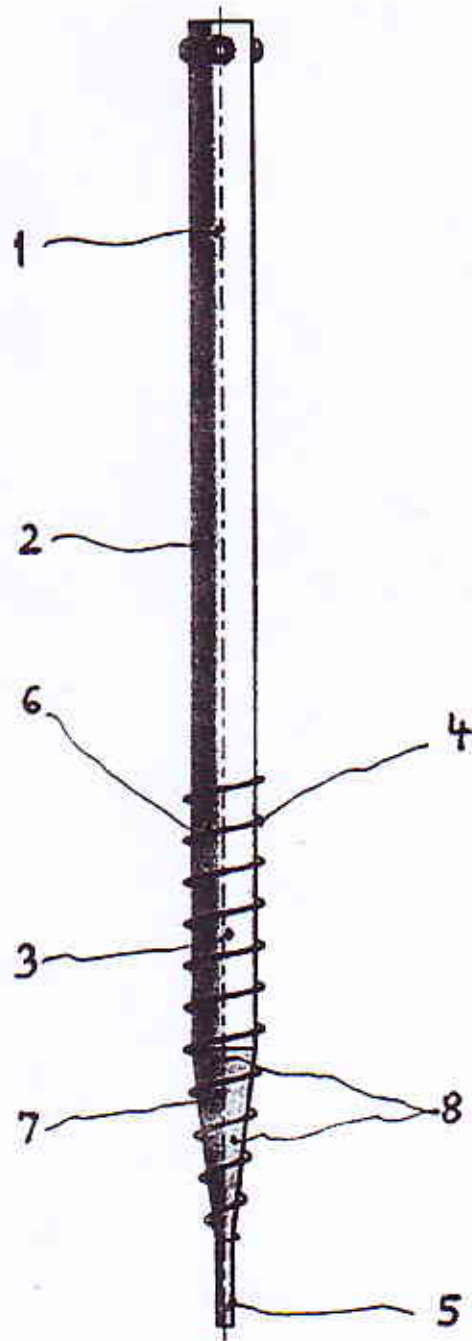
1. Kuželový kotvicí šroub vytvořený dutým tělem (1) obsahujícím válcový upevňovací úsek (2) a kotvicí úsek (3) zakončený hrotem (5), kdy kotvicí úsek (3) sestává ze dvou částí, a to vál-

cové části (6) a kuželové části (7), přičemž obě tyto části (6, 7) jsou opatřeny na povrchu závitem (4), **vyznačující se tím, že kuželová část kotvicího úseku (3) šroubu je vytvořena jako svařenec dvou tvarovaných plechových částí (8).**

5

1 výkres

povrchu závitem
obu je vytvořena



Konec dokumentu